



DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

Depuis sa création, il y a plus de quarante ans, Grespania a toujours positionné le respect de l'environnement parmi ses principales valeurs. Au fil de son histoire, elle a misé de façon affirmée sur le développement de stratégies visant à minimiser l'impact sur l'environnement dans ses processus de production.

Grespania a été pionnière dans le développement de politiques de conservation de l'environnement et fidèle à cet engagement, elle a mis en œuvre des programmes respectueux de l'environnement tels que l'installation du système d'épuration des eaux, le projet de cogénération ou la projection de son usine de carrelages de murs en appliquant le concept zéro rejet.

Actuellement, la proposition de produit de Grespania va des carrelages de sols qui minimisent la production de déchets pendant l'exécution des travaux, aux carrelages de murs qui purifient l'air de l'atmosphère.

SYSTÈME DE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT



Dans le but d'attester et de communiquer l'excellence environnementale de nos produits, Grespania dispose d'une Déclaration environnementale de produit de type III, vérifiée par AENOR pour chaque typologie de produit qu'elle fabrique (carrelage de murs, carrelage de sols en grès cérame et produits en grès cérame de grand format), toutes certifiées selon les standards des normes ISO 14025 et UNE-EN 15804:2012+A1:2014.

Ces déclarations environnementales (Environmental Product Declarations, EPD) fournissent un profil environnemental fiable, pertinent, transparent, comparable et vérifiable qui permet de distinguer un produit respectueux de l'environnement, se basant sur les informations du cycle de vie (ACV) conformément aux normes internationales et aux données environnementales chiffrées. Cela permet d'éviter un marketing vert trompeur, en empêchant les informations biaisées ou les dissimulations et supercheries concernant l'information environnementale, dans la mesure où ces déclarations utilisent des données objectives et chiffrées selon des standards définis.



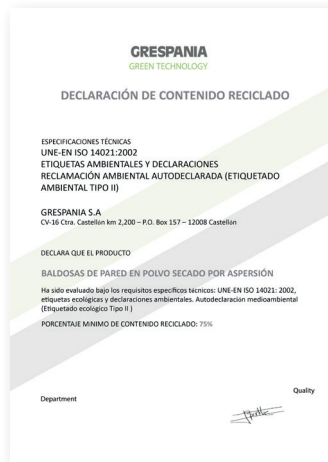
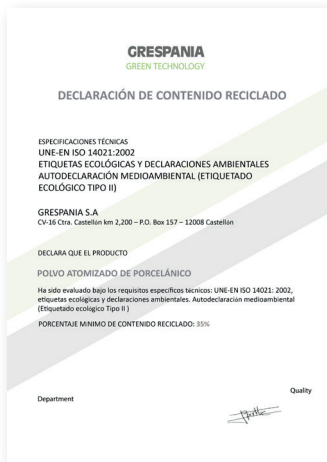
CERTIFICAT ISO 14001

Grespania a toujours positionné le respect de l'environnement parmi ses principales valeurs. Pour en prendre soin, la société dispose d'un système de gestion environnementale structuré et certifié selon les directives de la norme ISO 14001, soumis à des audits externes réalisés chaque année, qui permet d'identifier, d'évaluer et de minimiser l'impact de l'activité de production sur l'environnement.



DÉCLARATION DE CONTENU RECYCLÉ

Les composés utilisés par Grespania pour l'élaboration de ses produits présentent des teneurs élevées en matériau recyclé. Ainsi, la poudre atomisée qui est utilisée dans le grès cérame contient plus de 35% de matériau recyclé et celle utilisée dans le carrelage de murs, en contient plus de 75%.



ÉPURATION D'EAU

Grespania a une conscience aigüe de la nécessité de prendre soin et de respecter les eaux, qui sont au cœur du progrès durable, et fondamentales pour le développement d'écosystèmes sains propre à la survie de l'homme. L'eau représente une ressource limitée et irremplaçable, clé pour le bien-être des personnes, et qui ne peut fonctionner comme une ressource renouvelable que si elle est bien gérée.

Dans les usines de Grespania, toute l'eau issue du processus industriel fait l'objet d'un traitement d'épuration au moyen d'un processus physico-chimique, en séparant et en concentrant les éléments polluants. Une fois ceux-ci concentrés et rendus inertes, ils sont recyclés et réintroduits dans le processus de production.

Grespania est pionnière en Espagne en matière de traitement industriel de déchets liquides ; en 1976, elle a installé le premier système d'épuration physico-chimique. En 1986, elle a inventé le processus de « Zéro Rejet » dans le secteur céramique, en recyclant aussi bien les déchets céramiques que les eaux du processus industriel au sein de l'installation d'atomisation. En 1996, elle est devenue le premier fabricant de carrelages de sols et de murs à disposer d'un système d'osmose inverse pour l'épuration et le recyclage de l'eau issue du processus industriel.

L'eau issue des processus de polissage et de rectification se trouve au sein d'un circuit fermé, dans lequel elle est épurée par décantation des particules solides en suspension, qui sont concentrées dans un filtre presse, puis ultérieurement recyclés. L'eau utilisée dans les lignes d'émaillage est également traitée. Ses polluants sont précipités puis, ultérieurement, intégrés en tant que matériau inerte à l'argile qui compose les carreaux.

Toutes les sorties et entrées des systèmes d'épuration des eaux sont analysées fréquemment en vue de déterminer la concentration de polluants ou la pureté de l'effluent traité.

ÉMISSIONS DANS L'ATMOSPHÈRE

L'émission de particules solides dégagées dans l'atmosphère a des effets négatifs sur la qualité de l'air, et s'avère ainsi nocive pour la santé et pour la productivité agricole.

Sensible à cette question, Grespania a installé des filtres à manches qui évitent l'émission de particules vers l'extérieur dans tous les processus susceptibles de produire de la poussière. Ces particules sont réintroduites dans le processus de production.

DÉCHETS NON DANGEREUX

Tous les déchets ou rebuts obtenus dans le processus industriel sont traités et réintroduits dans le processus de fabrication de nos produits. Parmi les déchets réintroduits, nous pouvons signaler:

- Pièces abîmées durant le processus de fabrication.
- Carreaux avec vice de fabrication.
- Boues obtenues du processus d'épuration des eaux.

Ces déchets sont contrôlés, broyés et ajoutés dans des proportions adéquates au processus de production d'argile atomisée se produisant au sein de l'usine d'atomisation que possède Grespania. Cette installation a légalement été reconnue en tant que Gestionnaire de déchets non dangereux.

D'autres déchets non dangereux tels que le plastique, le bois ou les déchets métalliques non pollués sont traités par le biais de gestionnaires autorisés.

DÉCHETS DANGEREUX ET LEURS EMBALLAGES

Tous les déchets dangereux et leurs emballages correspondants sont dûment stockés, séparés d'autres matières premières utilisées dans le processus de production et déposés ensuite auprès d'un Gestionnaire agréé. Les emballages de ces déchets dangereux sont récupérés et réutilisés par nos fournisseurs.

COGÉNÉRATION, ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

L'utilisation adéquate de l'énergie suppose un acte de bon sens et de générosité à l'égard de l'avenir de l'un de nos biens les plus rares.

Grespania utilise, dans son processus de séchage d'argile par combustion, un système de cogénération avec une puissance de 5 MW, qui nous permet d'utiliser le gaz naturel, non seulement pour la réalisation du séchage de l'argile mais également pour la production d'énergie électrique, ce qui implique une importante économie de consommation d'énergie primaire.

Depuis plusieurs années déjà, GRES PANIA réalise des audits énergétiques au sein de ses installations, en vue d'optimiser les processus et installations existantes, de détecter les opportunités en termes d'économie et d'efficacité énergétique, et d'effectuer ensuite, la mise en place des mesures résultantes.

PROTOCOLE DE KYOTO

L'émission de gaz suppose un risque pour l'environnement car une concentration excessive dans l'atmosphère terrestre produirait un effet de serre, en empêchant une partie de la chaleur de la terre de se dissiper après avoir été chauffée par le soleil.

Chez Grespania, nous respectons le protocole de Kyoto, qui règlemente l'émission de gaz à effet de serre et représente l'accord international le plus important sur le changement climatique. Cela a supposé l'implantation d'améliorations technologiques pensées pour obtenir une efficacité énergétique maximale et ce, tout en contribuant à une meilleure durabilité environnementale. Les nouveaux systèmes industriels sont conçus pour réduire au maximum la consommation d'énergie, et donc pour être les plus efficaces possibles au niveau des émissions.

PRÉSENCE DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS DANS LE CARRELAGE

Le carrelage en grès cérame de Grespania ne présente aucune trace de composés organiques volatils (COV). Aucun COV ne sera émis durant son utilisation et ce, quelle que soit sa condition d'utilisation.

Cela est possible car il est fabriqué au moyen d'un processus de cuisson, au sein d'une atmosphère oxydante, réalisé à hautes températures, entre 1 100°C et 1 200°C. Pendant ce processus de cuisson en présence d'oxygène, tout composé organique présent dans le matériau céramique est oxydé, avec l'émission de gaz de combustion correspondante.

CONDITIONNEMENTS ET EMBALLAGES

L'emballage est l'un des éléments les plus significatifs pour le transport et la conservation de nos matériaux ; il occupe donc une place importante au sein de notre politique environnementale.

Tous les emballages utilisés dans nos usines bénéficient du plan national de DDR (Restitution et Retour).

Grespania a signé des accords avec ECOEMBES (agence espagnole chargée du tri sélectif et de la récupération de déchets d'emballages) et avec INTERSEROH (agence allemande chargée de la valorisation et du traitement des emballages). Fruit de ces accords, les deux agences se chargent de la collecte, aussi bien sur le marché espagnol que sur le marché allemand, de tout type d'emballages allant avec notre produit (palettes, cerclages en plastique et carton), ce qui implique une diminution importante des déchets produits par nos emballages.

IMPLANTATION SYSTÈME TPNM/LEAN MANUFACTURING

Grespania a commencé l'implantation d'un système de Maintenance productive totale (MPT) dans ses usines de fabrication, avec notamment comme objectifs d'améliorer l'efficacité du processus et de réduire les pertes se produisant lors de celui-ci, ce qui contribue à l'obtention d'un produit ayant moins de rejets de matériau, moins de déchets et plus respectueux de l'environnement. Ce projet qui affecte toutes les phases de fabrication du produit, est amélioré grâce à l'introduction de suggestions à la suite d'une plus grande implication du personnel dans le processus de production.

FAÇADES VENTILÉES AVEC CÉRAMIQUE

La Façade ventilée utilisant le carrelage de Grespania permet de situer l'isolant au niveau de la partie extérieure de la fermeture, en apportant ainsi une plus grande masse thermique au bâtiment, ce qui se traduit par une augmentation de l'inertie thermique de celui-ci.

En second lieu, l'isolant est disposé de façon continue sur toute la fermeture, en évitant que les planchers ne deviennent des ponts thermiques. De plus, les consoles qui sont ancrées dans la fermeture pour installer la façade ventilée disposent de leur propre système intégré de rupture de pont thermique. Cela permet de réduire le flux de chaleur entre l'intérieur et l'extérieur du bâtiment.

Qui plus est, le bardage fait office d'écran, en reflétant une grande partie du rayonnement solaire, tout particulièrement si les matériaux choisis sont de couleurs claires, en évitant que ce rayonnement ne pénètre dans le bâtiment.

COVERLAM : CÉRAMIQUE D'ÉPAISSEUR MINIMALE

Grâce à la technologie de pressage par laminage, Grespania produit un carrelage d'épaisseur minimale (Coverlam), allant jusqu'à 3,5 mm. Entre autres avantages, la réduction de l'épaisseur des carreaux permet de minimiser l'énergie nécessaire à la production et au transport de ces carreaux.

H&C TILES

À ce jour, l'un des principaux problèmes pour l'environnement et les personnes, est celui de la pollution environnementale due à la présence de NOx (Oxydes d'Azote) produits par les véhicules et par certains processus industriels. Les façades H&CTILES constituent un agent clé dans l'élimination de ce composé de l'atmosphère.

H&C Tiles consiste à appliquer dans le champ de la céramique la technologie Hydrotect®, un revêtement en Dioxyde de titane qui permet non seulement de réduire la pollution environnementale mais confère également d'autres avantages à la céramique telle que des propriétés autonettoyantes.

Grâce aux propriétés photocatalytiques du Dioxyde de titane, les façades H&C Tiles produisent de l'Oxygène actif et des ions hydroxyles, qui transforment les NOx en NO⁻³ et réduisent l'adhérence des particules de saleté sur la surface du carrelage. L'élimination du NO⁻³ et de la saleté de la façade se produisent par le biais de l'action de l'eau de pluie.

H&C Tiles apporte de grands bénéfices à l'environnement. Installé comme enveloppe céramique des bâtiments de n'importe quelle ville, ce produit permet de créer de véritables îles dépolluantes qui purifieront l'air par le biais d'une réaction chimique qui se produit à la surface du carreau. Un ensemble de bâtiments avec 10 000 m² de façades en carrelage H&C Tiles a la même capacité de purification d'air qu'une forêt d'une surface équivalant à 9 terrains de football, cela revient à éliminer le NOx émis par 740 voitures en un journée.

Le processus utilisé par les surfaces H&C Tiles en extérieur ne demande ni connexion, ni mécanisme, ni énergie autre que la lumière du soleil pour activer la réaction chimique au niveau de sa surface. Voilà pourquoi, il s'agit d'une solution qui aide à protéger et satisfaire les normes les plus exigeantes qui garantissent un avenir durable pour notre planète dans la mesure où ce traitement améliore manifestement la qualité de l'air tout en maintenant les surfaces propres pendant plus longtemps.

CERTIFICATION LEED

Grespania S.A., engagée en faveur de l'architecture durable, contribue à améliorer l'efficacité énergétique des bâtiments existants, ainsi que des nouvelles constructions, en satisfaisant les nouveaux standards LEED pendant toute la vie utile de ses produits, de leur phase de conception à leur installation finale.

Le standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) est le système de certification de bâtiments le plus appliqué aux États-Unis, et celui utilisé dans plus de 95 pays du monde, notamment en Espagne, au Royaume-Uni, au Canada, en Suisse, en Allemagne, en France, en Italie, en Norvège et en Pologne. Élaborés par l'U.S. Green Building Council, les crédits LEED certifient les conditions requises pour qu'un bâtiment soit capable de « fonctionner » en mode durable et autosuffisant au niveau énergétique et de produire un impact sur l'environnement pendant tout son cycle de vie.

Le système se base sur l'attribution de crédits ou de points pour chacune des conditions requises qui caractérisent la durabilité du bâtiment. La somme de ces points détermine le niveau de certification obtenu. Les niveaux possibles de qualification du bâtiment sont les suivants:

- 40 à 49 points: CERTIFIED
- 50 à 59 points: SILVER
- 60 à 79 points: GOLD
- Plus de 80 points: PLATINIUM

Comme nous pouvons le constater, ce sont les bâtiments qui obtiennent la certification LEED et non les produits en eux-mêmes, mais la céramique de Grespania S.A. contribue à l'obtention des crédits LEED en ce qui concerne les aspects suivants:

• MR 1.2 RÉUTILISATION DU BÂTIMENT

L'une des principales propriétés de la céramique est la durabilité : sa vie utile est donc la même que celle du bâtiment où elle est installée. Cette propriété peut contribuer à obtenir 1 point, pour sa contribution à la réutilisation du bâtiment tout en maintenant les éléments céramiques.

• MR 2.1 ET 2.2. GESTION DES DÉCHETS DE DÉMOLITION ET DE CONSTRUCTION

Après la vie utile du bâtiment, la céramique peut être utilisée comme matériau de remblaiement car il s'agit d'un matériau inerte. S'il est possible dans un bâtiment de recycler ou récupérer 50 ou 75% des déchets non dangereux de construction et démolition, cela impliquera respectivement l'obtention de 1 ou 2 points LEED.

• EXISTENCE DE LA DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (DEP)

Il est possible d'obtenir jusqu'à 1 point si le bâtiment comporte au moins 20 produits permanents installés provenant d'au moins cinq fabricants différents disposant de DEP. Les produits de Grespania S.A. dispose de la DEP de type III et sont valorisés comme un produit complet aux fins du calcul de l'obtention du crédit.

• MR 4.1 ET 4.2. CONTENU DE MATÉRIAU RECYCLÉ.

Les conditions requises LEED exigent au constructeur d'utiliser des matériaux avec un contenu recyclé minimum. Si la somme du contenu en matériaux recyclés post-consommation, plus la moitié du contenu en matériaux pré- consommation (mesurés en poids) constitue au moins 10% de la valeur totale des matériaux du projet, cela ferait gagner 1 point. Si la somme est égale à 20% ou plus, 2 points.

- **MR 5.1 ET 5.2. MATÉRIAUX RÉGIONAUX.**

Les produits céramiques peuvent contribuer à obtenir 1 ou 2 points si respectivement 10 ou 20% du coût total de la valeur des matériaux du projet correspond à des matériaux extraits, fabriqués ou récupérés dans un rayon de 800 km autour de l'emplacement du projet. Cela réduit par conséquent l'impact sur l'environnement causé par leur transport.

- **SS 7.1 EFFET ÎLOT DE CHALEUR**

L'objectif est d'atténuer l'effet îlot de chaleur (la différence de température entre villes et zones rurales). Les différentes stratégies que présente LEED pour cet aspect comprennent notamment l'utilisation de matériaux de revêtement de sol avec un indice de réflectance solaire (SRI) supérieur à 29, ce qui ferait gagner 1 point. Les produits céramiques de couleur clair peuvent remplacer les matériaux traditionnels de revêtement de sol extérieur dans la mesure où ils présentent des SRI élevés, qui minimisent l'absorption thermique ou l'effet îlot de chaleur.

- **EQ 4.3 MATÉRIAUX À FAIBLES ÉMISSIONS DE COV**

Il y a inquiétude croissante concernant l'impact que les Composés organiques volatils (COV) peuvent avoir sur la santé des personnes. LEED cherche à réduire, dans un bâtiment, la quantité d'air intérieur pouvant être irritant ou dangereux pour la santé et le bien-être des utilisateurs. Concrètement, le but est de diminuer l'impact provoqué par la vaporisation des composés de carbone, en utilisant des matériaux n'émettant pas ou à faibles émissions de COV, comme l'utilisation de carrelage en tant que revêtement général à l'intérieur d'un bâtiment permettant d'obtenir la plus grande ponctuation pour cet aspect, 1 point.

- **ID 1 INNOVATION EN CONCEPTION**

Satisfaire les conditions requises des crédits et/ou envisager une stratégie de projet non prévue par LEED offrant des bienfaits pour l'environnement pouvant être chiffrés peut faire gagner jusqu'à 5 points. Par exemple, si nous choisissons un carrelage avec la technologie H&C Tiles, cela peut nous permettre d'obtenir jusqu'à 5 points LEED.

CERTIFICATION BREEAM

Building Research Establishment Environmental Assessment Method (BREEAM®) est un système d'évaluation de la durabilité dans les projets de construction développé par la BRE (Building Research Establishment) au début des années 90 au Royaume-Uni.

Ce certificat, à caractère privé et volontaire, évalue les impacts dans 10 catégories : Gestion, Santé et bien-être, Énergie, Transport, Eau, Matériaux, Déchets, Utilisation écologique du sol, Pollution et Innovation. Il donne une ponctuation finale qui sert de référence, conjointement avec le Manuel technique de la méthodologie, pour une construction plus axée sur la durabilité aussi bien lors de la phase de conception que lors des phases d'exécution et de maintenance, en disposant de différents schémas d'évaluation et de certification en fonction de la typologie et de l'utilisation du bâtiment.

Les résultats se traduisent par une ponctuation globale de la façon suivante : Passable, Bien, Très bien, Excellent et Remarquable.

Les produits de Grespania contribuent à l'obtention du certificat dans la mesure où ils satisfont les aspects suivants:

- MAT 1 Impacts du cycle de vie
- MAT 3 Approvisionnement responsable des matériaux

Grespania peut remettre une série de documents au promoteur, constructeur, distributeur, conseiller ou autre agent effectuant les démarches liées au certificat. Elle dispose également des documents nécessaires pour garantir les conditions requises indiquées dans les points précédents. Il s'agit des certificats suivants:

- DEP (Déclaration environnementale de produit) PDF téléchargeable
- ISO 14001 (Système de management environnemental) PDF téléchargeable
- ISO 14021 (Déclaration de contenu recyclé) PDF téléchargeable

Comme exemple de la contribution des produits et systèmes de Grespania à l'obtention du Certificat, signalons le prix Breeam 2017, récompensant le studio d'architecture Bo2 Paul Goldstein pour son bâtiment pour le siège de Royal Agio Cigars. Ce bâtiment comporte une façade ventilée en Coverlam.